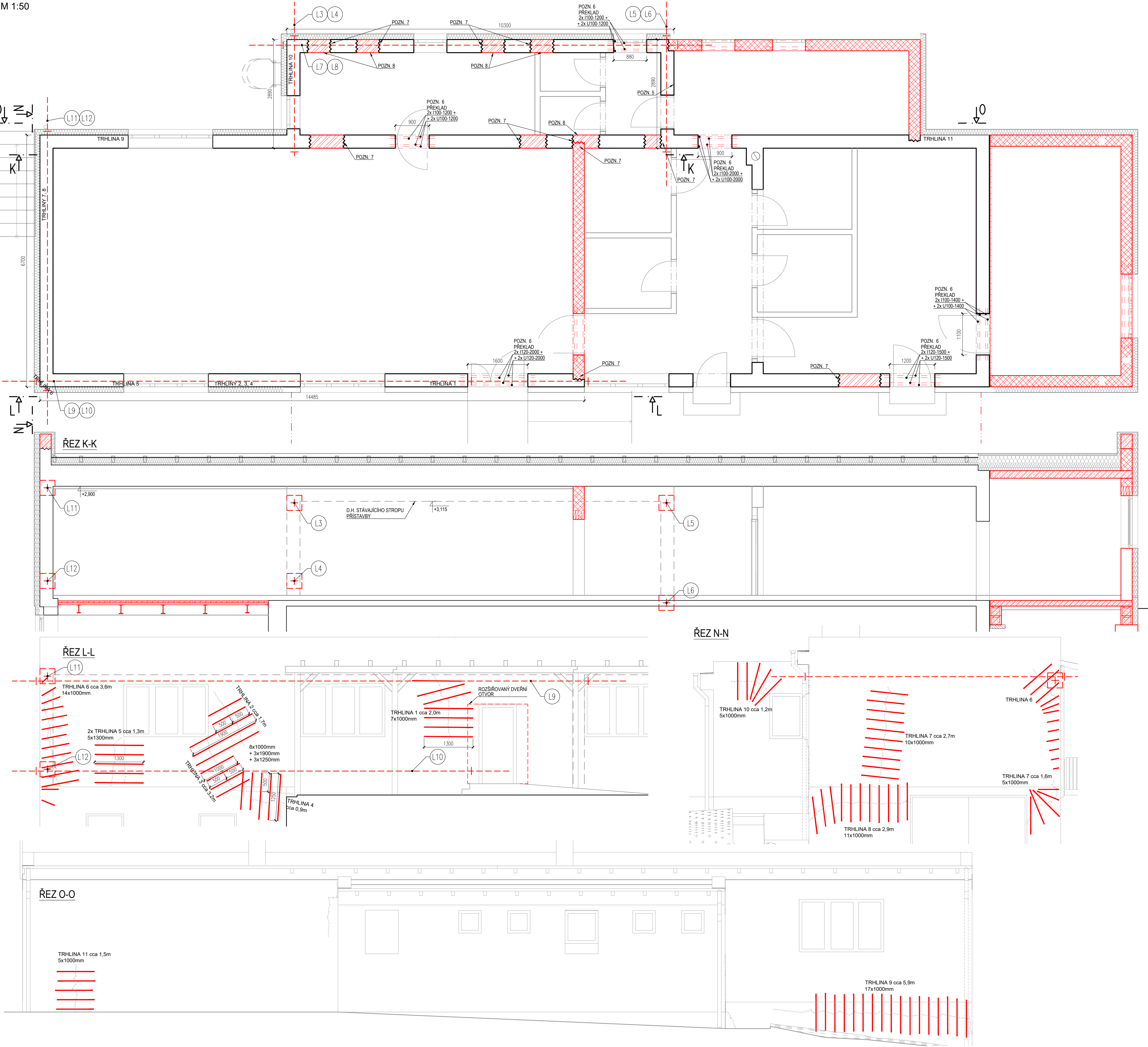


SANACE STÁVAJÍCÍHO ZDIVA, ZAZDÍVKY OTVORŮ, PŘEKLADY NOVÝCH OTVORŮ

M 1:50



POZNÁMKY K PŘEDPÍNÁNÍ:

- POZN. 8: DOZDÍVKY RUŠENÝCH OTVORŮ BUDOU REALIZOVÁNY PŘED NAPÍNÁNÍM LAN.
- OSTATNÍ: - JE NAVRŽEN JEDNOLANOVÝ SYSTÉM BEZ SOUDRŽNOSTI (MONOSTRAND).
- PŘEDPÍNACÍ SILY JSOU UVEDENÉ JAKO MAXIMÁLNÍ. BĚHEM PŘEDPÍNÁNÍ JE NUTNÉ STAVBU MONITOROVAT - NESMÍ DOJÍT K DRČENÍ ZDIVA V OBLASTI KOTVENÍ LAN. PŘÍPADNĚ KE VZNIKU NOVÝCH TRHLIN ANEBŮ K DEFORMACI KOTVENÍCH DESEK.
- PŘEDPÍNÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO POD DOZOREM AUTORIZOVANÉ OSOBY, KTERÁ BUDE ŘDIT PRŮBĚH PŘEDPÍNÁNÍ, A PONESE ODPOVĚDNOST ZA CELKOVÝ STAV OBJEKTU.

POSTUP PŘEDPÍNÁNÍ:

- DOJDE K OSAZENÍ KOTVENÍCH DESEK, PROVEDE SE JEJICH KONTROLA. PŘIPRAVÍ SE TRASOVÁNÍ LAN (DŘÁŽKY V ÚROVNI STROPŮ PŘI VNĚJŠÍM LICI ČCA 70 mm DO HLoubKY ZDIVA A ROZPĚRY.
- UPOZORNĚNÍ: ZDIVO OBJEKTU MŮŽE BYT NESOUDRŽNÉ. MÍSTY Z DŮTNOVÝCH OHNĚL JE VYSOKÁ PRAVDĚPODOBNOST, ŽE BĚHEM PŘEDPÍNÁNÍ MŮŽE DOJÍT K PORUŠENÍ ZDIVA. V TAKOVÉM PŘÍPADĚ BUDE PŘEDPÍNÁNÍ ZASTAVENO A DOJDE K ÚPRAVĚ PŘEDPÍNACÍCH SIL. JE PROTO NUTNÉ, ABY PŘEDPÍNÁNÍ ŘIDILA ODPOVĚDNÁ OSOBA S PŘÍSLUŠNÝM AUTORIZAČNÍM OPRAVNĚNÍM (ISO, IM00 NEBO IP00) A PROKAZATELNOU PRAXÍ V PŘEDPÍNÁNÍ.
- PO KONTROLE KOTVENÍCH DESEK A OSAZENÝCH KOTVENÍCH LAN SE PROVEDE NAPnutí NA MONTÁŽNÍ PŘEPĚTI 10 kN.
- DLE TYPU LAN BUDE ZPRACOVÁNA "TABULKA NAPÍNÁČHO PROTOKOLU" S OZNAČENÍM LAN, DÉLKOU LAN, MECHANICKÝCH PARAMETRŮ A NAPÍNACÍ SILY - U KAŽDÉHO LANA BUDOU VYPOČTENÁ PŘETVŮŘENÍ PRO JEDNOTLIVÉ SILY A 10 kN (10 AŽ 20 kN).
- PROVEDE SE KONTROLA MONTÁŽNĚ PŘEDPÍNUTÝCH LAN, OVĚŘÍ SE SPRÁVNÉ OSAZENÍ KOTEV.
- NAPÍNÁNÍ LAN PROBĚHNE V KROČÍCH PO 10 kN. PO KAŽDEM ZVÝŠENÍ SE PROVEDE KONTROLA LAN A KOTVENÍ. SOUČASNĚ SE POROVNÁ HODNOTA PROTÁŽENÍ LAN S VÝPOČETNÍM PŘETVŮŘENÍM Z TABULKY NAPÍNÁČHO PROTOKOLU (VIZ PŘEDCHOZÍ BOD). V PŘÍPADĚ SHODY SE POKRÁČÍ VE NAPÍNÁNÍ.
- V ZÁVISLOSTI NA PRŮBĚHU PŘEDPÍNÁNÍ BUDE PO NĚKOLIKA DNECH PROVEDENO DOPNUTÍ LAN. TOTO DOPNUTÍ MŮŽE BYT I DVOJNÁSOBNĚ (OPĚT V ZÁVISLOSTI NA PRŮBĚHU NA SKUTEČNÉ KONSOLIDACI TRHLIN).
- PO DOKONČENÍ PŘEDPÍNÁNÍ SE KONCE LANA ODŘEŽOU NA ČCA 20 mm A PROVEDE SE ZAJINEKTOVÁNÍ VŠECH KOTEV CEMENTOVÝM MLEKEM. PROVEDE SE PŘEVZETÍ, ZÁPIS DO DENÍKU A NÁSLEDNĚ ZAKRYTÍ LAN.
- ZHOTOVITEL PŘEDPÍNÁNÍ ZPRACUJE ZPRÁVU VYHODNOCENÍ NAPÍNÁČHO PROTOKOLU, ZPRÁVU OBSAHUJÍCÍ ZEJMENA:
- POPIS NAPÍNÁČHO ZAŘÍZENÍ, JEHO DOKLADY
 - POPIS MONTÁŽNÍHO NAPNUTÍ
 - PRŮBĚH NAPÍNÁNÍ, PROJEKČNÍ ZMĚNY, ÚPRAVY PŘEDPÍNACÍCH SIL
 - POUŽITÁ LAN A KOTVY
 - PŘÍLOHY - "TABULKA NAPÍNÁČHO PROTOKOLU" S VYHODNOCENÍM, ATESTY POUŽITÝCH LAN A KOTEV, PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE DOPLNĚNÁ A OPRAVENÁ DLE SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ

VÝPIS LAN

ČÍSLO LANA	TYP	DĚLKA [m]	PRŮMĚR LANA [mm]	NAPÍNACÍ SILA [kN]	PROTÁŽENÍ [mm] E=200 GPa
L3	MONOSTRAND P 1600 MPa	2,9	Lp 15,5	80	6
L4	MONOSTRAND P 1600 MPa	2,9	Lp 15,5	80	6
L5	MONOSTRAND P 1600 MPa	2,9	Lp 15,5	80	6
L6	MONOSTRAND P 1600 MPa	2,9	Lp 15,5	80	6
L7	MONOSTRAND P 1600 MPa	10,3	Lp 15,5	80	22
L8	MONOSTRAND P 1600 MPa	10,3	Lp 15,5	80	22
L9	MONOSTRAND P 1600 MPa	14,5	Lp 15,5	80	31
L10	MONOSTRAND P 1600 MPa	11,4	Lp 15,5	80	24
L11	MONOSTRAND P 1600 MPa	6,7	Lp 15,5	80	14
L12	MONOSTRAND P 1600 MPa	6,7	Lp 15,5	80	14

POZNÁMKY K ÚPRAVÁM ZDIVA:

- POZN. 6: BOURANÝ OTVOR DO STÁVAJÍCÍHO NOSNÉHO ZDIVA. REALIZACE BUDE PROVEDENA VE TŘECH PRACOVNÍCH KROČÍCH. NEJPRVE BUDE OSAZENÁ PRVNÍ DVOJICE PROFILŮ NA JEDNÉ STRANĚ ZDIVA, KTERÉ BUDOU ŘÁDNĚ ZAKTIVOVÁNY KLINÝ. AŽ PO TĚ, V DRUHÉM KROKU, BUDE MOŽNÉ BOURAT DŘÁŽKU PRO OSAZENÍ DRUHÉ DVOJICE PROFILŮ NA OPACNÉ STRANĚ ZDIVA + ZAKTIVOVÁNÍ. NA ZÁVĚR BUDE PROVEDENO SETRNĚ BOURÁNÍ CELEHO PLANOVANÉHO OTVORU. SVISLE OKRAJE BUDOU NEJPRVE PROŘEZÁNY, ABY NEMOHLA DOJÍT K NEPRÍMĚRENÉMU NARUŠENÍ ZDIVA SVISLÉHO OSTĚNÍ.
- POZN. 7: ŘÁDNĚ PROVÁZÁNÍ STÁVAJÍCÍHO A NOVÉHO ZDIVA, DOZDÍVKY VÝZTY Z ČP P20 + M10

POZNÁMKY K SEŠÍVÁNÍ TRHLIN:

- SEŠITÍ BUDE REALIZOVÁNO NEREZOVÝMI PRUTY HELIKÁLNÍ VÝZTYŽE PRŮMĚRU 8 mm, KTERÉ SE VLEPI DO VYFRÉZOVANÝCH DŘÁŽEK O VELMI MALÝCH ROZMĚRECH.
- PRUTY BUDOU DÉLKY PŘEVAŽNĚ 1 m BUDOU V ROZTĚCÍCH 250 mm, KOLMO NA TRHLINU, ZAKOTVÍ SE SPECIÁLNÍ VYSOKOPEVNOSTNÍ ZÁLKVOU DANÉHO SYSTÉMU.
- NUTNO POSTUPOVAT POUZE S MATERIÁLY JEDNOHO VÝROBCE SYSTÉMU.

VÝPIS HELIKÁLNÍ VÝZTYŽE

ČÍSLO TRHLINY	DĚLKA TRHLINY [m]	PRŮMĚR VÝZTYŽE [mm]	DĚLKA PRUTŮ [m]
1	2,0	Ø8	7,0
2	1,7	Ø8	3,9
3	3,2	Ø8	9,8
4	0,9	Ø8	3,75
5	1,3	Ø8	6,5
6	3,6	Ø8	14,0
7	2,7	Ø8	10,0
8	2,9	Ø8	11,0
9	5,9	Ø8	17,0
10	1,2	Ø8	5,0
11	1,5	Ø8	5,0

CELKEM: 93,0m

ZPRACOVATEL PROFESE:		J2L CONSULT s.r.o.	
		Brandlova 36, 695 01 Hodonín tel. 603 285 783 / 603 294 996	
VYPRACOVAL:	Ing. Petr Psoška	HIP:	Ing. Jaroslav Vlach
KONTROLOVAL:	Ing. Jiří Němec, Ph.D.	ÚČEL:	DPS
Akce:	KOMUNITNÍ CENTRUM VŘESOVICE - STAV. ÚPRAVY A PŘÍSTAVBA	DATUM:	01/2025
Adresa: Vřesovice 19, Vřesovice 696 48		MĚŘÍTKO:	1:50
1. NP - SANACE STÁVAJÍCÍHO ZDIVA, ZAZDÍVKY OTVORŮ, PŘEKLADY NOVÝCH OTVORŮ		ZMĚNA:	
		Č.ZAK.	D1006025
		VČ.	D.3.4.07